



此说明仅限参考

## 层析柱填装说明

1. 填装之前，检查层析柱各接头、部件不能有破损漏气并且管路畅通，并将层析柱清洗干净；
2. 确保填料、层析柱、所有的缓冲液以及样品温度一致，温度不一致容易导致产生气泡。
3. 所有过柱子的液体（包括水、平衡缓冲液、洗脱缓冲液、再生溶液）用 0.45um 滤膜抽滤，并进行超声脱气，注意填料不可超声脱气；
4. 将填料用纯水清洗几遍，彻底洗掉保存液，并将上层的细小颗粒弃去；
5. 关闭层析柱出水口，玻璃棒引流往层析柱内倒入几厘米高的水（或缓冲液），务必使底端无气泡；
6. 将填料用玻璃棒搅匀成悬浆，用玻璃棒引流，均匀的一次性倒入柱子内，注意务必不要产生气泡，待柱子内填料稳定，打开出液管，使凝胶在柱内自由沉降。
7. 上样前，样品要进行离心或者用 0.45um 滤膜过滤；

### 注意：

1. 始终保持柱内液面高于凝胶表面，否则水分蒸发，凝胶变干，影响填料的纯化效果，有适配器的柱子，需要注意排除适配器管内的气泡，并保证进出液管密封；
2. 防止液体流干，使柱内混入大量气泡，影响纯化效果；
3. 切莫超过填料的最高耐压，以免对填料造成不可逆的损坏；
4. 注意不要超过层析柱的最高耐压，超过最高耐压可能会漏液，甚至冲掉柱头；
5. 凝胶一般都比较昂贵，需小心操作，实验后回收，尽量避免污染、浪费和损失。

瑞达恒辉所有产品仅用作科学研究，不得用于其他用途！销售产品行为均适用于我司官网所列用户协议条款。